

# Fitonasal Pediatric

Descongestiona y protege la mucosa

SPRAY NEBULIZADOR DE ACCIÓN DESCONGESTIONANTE  
NO FARMACOLÓGICA

Ideal en caso de:

- Congestión nasal
- Tos debida a resfriado

SOLUCIÓN HIPERTÓNICA EQUILBRADA Y ESTANDARIZADA



A PARTIR  
DE 6 MESES



600  
mOsm/kg



Con **Tannisal**  
Complejo molecular natural de  
Taninos y Sal gema

PRODUCTO SANITARIO Clase IIa

**Fitonasal Pediatric** es un **descongestionante innovador** formulado específicamente para despejar la nariz en caso de congestión e irritación de las fosas nasales debidas a síndromes gripales, resfriado común, rinitis alérgicas y sinusitis, tanto agudas como crónicas.

**Fitonasal Pediatric** actúa gracias a **TANNISAL**, un complejo molecular natural de taninos y sal gema que interacciona con la mucosa nasal ejerciendo:

#### 1. Una acción descongestionante con doble mecanismo no farmacológico

- **Precipitación de la bradiquinina:** los taninos contenidos en el producto son capaces de unirse a este mediador de la inflamación, reduciendo así la congestión nasal;
- **Osmolalidad equilibrada y estandarizada** (600 mOsm/kg) que favorece la eliminación del agua de los tejidos congestionados sin irritar y secar la mucosa.

#### 2. Una acción protectora

- Que normaliza la mucosa nasal gracias a la adhesión de las sustancias activas y a su eficaz acción antioxidante.

Además, gracias a su chorro nebulizado de flujo continuo, el producto ejerce una acción de **limpieza profunda de las fosas nasales** que **elimina el moco en exceso y los agentes patógenos, irritantes y alergénicos** atrapados en él (*virus, bacterias, humo, contaminación, pólenes, sustancias irritantes, etc.*). **Esta acción es especialmente útil en el lactante, que no es capaz de sonarse la nariz, y en el niño que no lo hace de manera adecuada.**

Por estas características, **Fitonasal Pediatric** está particularmente indicado en los casos de **tos por secreción retronasal**. De hecho, a través de la secreción retronasal, el estancamiento de moco en las fosas nasales y la presencia de microorganismos y sustancias alergénicas pueden causar tos u otros problemas como **dolor de garganta y otitis medias**.

**Fitonasal Pediatric** no contiene descongestionantes vasoconstrictores y, gracias a su innovador mecanismo de acción no farmacológico, no crea habituación, no seca la mucosa nasal, no irrita y puede utilizarse frecuentemente, incluso durante períodos prolongados. En el lactante y en el niño, el uso del producto favorece la respiración y facilita el descanso nocturno.

### ENVASE

**Fitonasal Pediatric** se presenta en un envase para la aplicación en spray dotado de tecnología «**bag on valve**» (BOV) que es parte integrante de la eficacia del producto y que por lo tanto ofrece múltiples ventajas:

- **Practicidad** - la tecnología BOV permite **un suministro de flujo continuo** y en **todas las posiciones**, especialmente útil en los primeros años de vida;
- **Ergonomía** - la boquilla ha sido pensada para respetar incluso la nariz de los más pequeños;
- **Calidad** - el producto se encuentra dentro de una bolsa aislada que permite la salida de aire, líquidos u otros residuos pero impide su reintroducción;
- **Protección del medioambiente** - contiene gas propelente (Nitrógeno) que respeta la capa de ozono.

### INDICACIONES

**Fitonasal Pediatric** está indicado en todos los casos de congestión e irritación de las fosas nasales debidas a síndromes gripales, resfriado, rinitis alérgicas y sinusitis, tanto agudas como crónicas. Puede utilizarse también como tratamiento coadyuvante en caso de tos y dolor de garganta causados por secreción retronasal y otitis medias consiguientes a congestión nasal. Ideal para un uso frecuente. El producto está indicado a partir de 6 meses de edad.

## MODO DE EMPLEO

Utilizar al menos **2 veces al día**, por la mañana y por la tarde, y cada vez que se considere necesario. Para una eficaz acción descongestionante y protectora de la mucosa, utilizar **Fitonasal Pediatric** como se indica a continuación:

### De 6 meses a un año de edad



1. Colocar al niño de costado, introducir el aplicador en el orificio nasal superior y suministrar el producto.



2. Repetir la operación en el otro orificio nasal colocando al niño sobre el otro lado.

### A partir de un año de edad



1. Introducir el aplicador en un orificio nasal y ejercer una ligera presión durante algunos segundos.



2. Limpiar la nariz del niño o, si es posible, ayudarle a sonarse la nariz. Repetir la nebulización en el otro orificio nasal.

Después de cada uso, limpiar el aplicador con un paño húmedo y limpio y secar cuidadosamente. **Con boquilla confort – indicada incluso para la nariz de los más pequeños.**

## COMPOSICIÓN

**Sustancias funcionales: TANNISAL**, complejo molecular natural estandarizado compuesto por: fracción tanínica de Avellano de bruja y sal gema (sal de extracción minera no tratada químicamente).

**Contiene además:** Agua, Glicerina vegetal, Zumo de limón, Nahcolite (Bicarbonato de sodio natural).

**El producto es 100 % natural y no contiene conservantes.**

## ADVERTENCIAS

No utilizar en caso de hipersensibilidad o alergia individual a uno o más componentes. Si los síntomas persisten, consulte a su médico. Utilizar exclusivamente por vía nasal. Evitar el contacto con los ojos. En caso de producirse, lavarlos con agua.

**Atención** - Recipiente presurizado: puede explotar en caso de calentarlo. No perforar ni quemar ni siquiera después del uso. Mantener alejado de fuentes de calor, superficies calientes, chispas, llamas abiertas u otras fuentes de ignición. No fumar. Proteger de los rayos solares. **No exponer a temperaturas superiores a 50 °C/122 °F.** Mantener el producto fuera del alcance de los niños.

Conservar en un lugar fresco, seco, alejado de fuentes de calor y protegido de la luz. La fecha de caducidad se refiere al producto intacto y correctamente conservado.

## CADUCIDAD

Ver la fecha de caducidad indicada en la caja. No utilizar después de la fecha de caducidad indicada. La fecha de caducidad indicada en la caja no cambia después de la primera aplicación.

**ENVASE EN VENTA:** Spray nebulizador de 125 ml

**FECHA DE LA ÚLTIMA REVISIÓN:** 12/2019



**Aboca S.p.A. Società Agricola**

Loc. Aboca, 20 - 52037 Sansepolcro (AR) - Italia - [www.aboca.com](http://www.aboca.com)

Empresa con sistema de gestión de calidad ISO 9001 e ISO 13485 y sistema de gestión medioambiental ISO 14001 certificados.